Линия лесопиления LINCK (ЛИНК) производительность 350 000 кубических метров пиловочника в год

Краткие технические характеристики

Параметры пиловочника:

- Минимальная длина, м. 2,5
- Максимальная длина, м. 6,1
- Максимальный диаметр, м. 0,45
- Максимальный диаметр в комле, м. 0,55
- Минимальный диаметр, м. 0,12

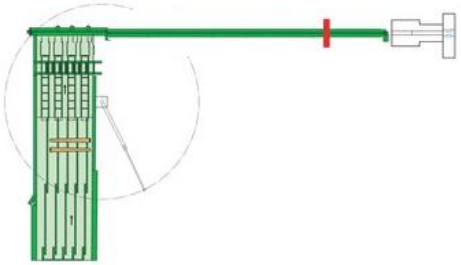
Краткий расчет производительности

Диаметр (средний)	22	cm	
Длина (средняя)	4,0	m	
Расчетный объем бревна (средний)	**0,15**	m^3	*(диам. в вершине)*
Рабочий смена (часы)	8,0	hours	
Рабочих дней в году	252	days	
Скорость подачи (средняя)	70	m/min.	
Кол-во проходов	1		*(1 проход через ФБС)*
Дистанция между бревнами	= бревнами	**1,5**	m
Длина общая, бревна	= 5,5	m	

Сортированные бревна

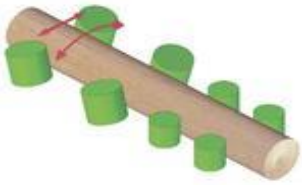
Расчетное кол-во бревен в мин.	12,7	logs/min.	max.	
Среднее кол-во бревен в мин.(75%)	9,5	logs/min.	среднее	
Среднее кол-во бревен в мин.(75%)	**9,5**	logs/min.	среднее	**1** passes
Среднее кол-во бревен в день.(75%)	**4 582**	logs per d	в день среднее	
Производит. за . 8 часовой день	697	куб.м/день	бревен (среднее)	
Производит. в год (бревна) при односменной работе	175 563	куб м/год	бревен (среднее)	
Производит. в год (бревна) при двухсменной работе	351 126	куб м/год	бревен (среднее)	
Объем пиломатериалов в смену	**348**	куб.м/день	пиломатер.(среднее)	
Объем пиломатериалов в год при одноменной работе	87 782	куб.м/год	пиломат. в год (среднее)	
Объем пиломатериалов в год при двухменной работе	175 563	куб.м/год	пиломат. в год (среднее)	
Объем пиломатериалов в час	**44**	куб.м/час	обр. досок	*(пол. выход 50%)*
	49	куб.м/час	обр. досок	*(пол. выход **56%**)*

Комплектация линии



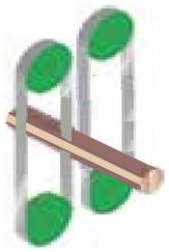
Загрузочная эстакада с системой разобщения бревен и поштучной выдачи

3 D сканирование пиловочника Сканер ALFA



Устройство автоматического пизициировввния и подачи пиловочника в ФБС первого ряда

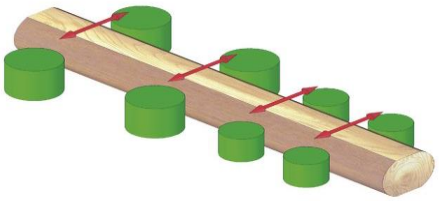
Фрезеровка горбыля ФБС Ahlstrom
Установленная мощность 2 х 110 кВт



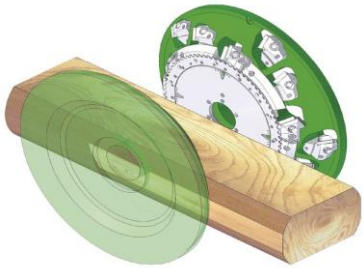
Снятие подгорбыльной боски, четыреголовочный ленточнопильныйй станок Ahlstrom тип 1500
Установленная мощность 4 х 90 кВт

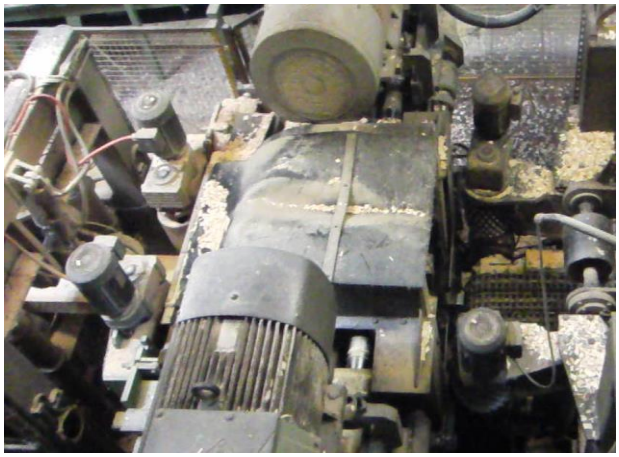
Узел отделения боковых досок

Узел кантовки бруса Prismenturner

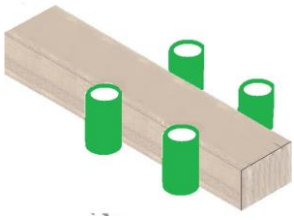


Узел базировки и подачи лафета в ФБС второго ряда





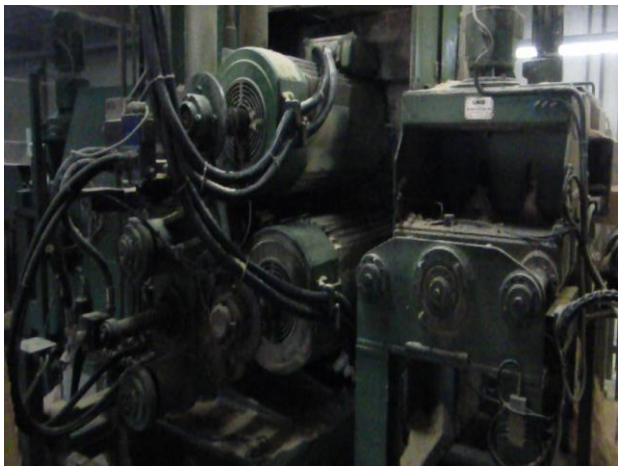
Фрезеровка горбыля на ФБС второго ряда Ahlstrom
Установленная мощность 2х 110 кВт



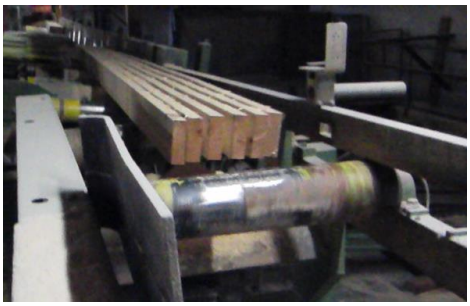
Система центрирования четырехкантного бруса ZZV

Многопильный дисковый узел выпиливания боковой подгорбыльной доски Linck VS 66 (Установленная мощность 4х66 кВт)

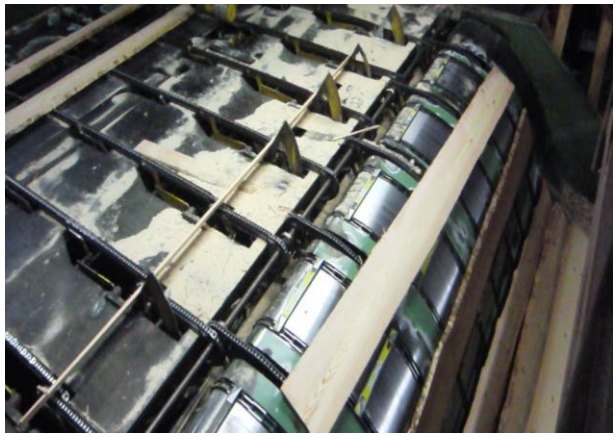
Узел отделения боковых досок



Многопильный узел универсального раскроя четырехкантного бруса Linck VSV 80 (4х88 кВт) HDSV 700 (2 х 55 кВт)



Система приводных транспортеров передачи пиломатериала на участок сортировки



Линия кромкообезки 1. Обрезка кромок боковой доски после первого ряда MSS540 Установленная мощность 2х90 кВт
Производительность 20-25 досок / мин

Линия кромкообезки 2. Обрезка кромок боковой доски отделяемой при раскрое двухкантного бруса S-Foerderer Edger 2 тип SS12 Установленная мощность 2 х 45 кВт
Производительность 30-33 досок / мин.

Состояние линии до демонтажа – рабочее
Год производства основного оборудования – начало 90 х
Модернизация системы управления и сканер - 2008
Линия демонтирована и подготовлена к отгрузке
Стоимость линии, включая погрузку 590 000 Евро (в Германии)