Профилирующая лесопильная линия LINCK (ЛИНК) производительность 300 000 кубических метров пиловочника в год

Краткие технические характеристики

Параметры пиловочника:

- Минимальная длина, м. 2,5
- Максимальная длина, м. 6,5
- Максимальный диаметр, м. 0,40
- Максимальный диаметр в комле, м. 0,5
- Минимальный диаметр, м. 0,12

Краткий расчет производительности

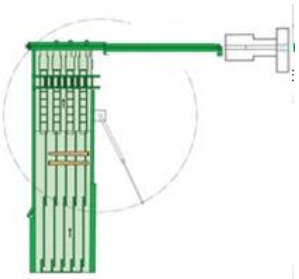
Диаметр (средний)	22	cm	
Длина (средняя)	4,0	m	
Расчетный объем (средний)	**0,15**	m^3	*(диам. в вершине)*
Рабочий день (часы)	8,0	hours	
Рабочих дней в году	252	days	
Скорость подачи (в среднем за день)	60	m/min.	
Кол-во проходов	1		*(1 проход через ФБС)*

Сортированные бревна (дистанция)	=	у бревнами	**1,3**	m
Длина общая, сортированные бревна	=	5,3	m	

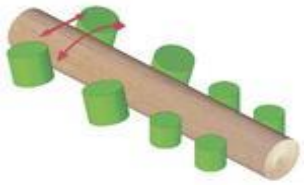
Данные о производительности:

Сортированные бревна				
Расчетное кол-во бревен в мин.	11,3	logs/min. max.		
Среднее кол-во бревен в мин.(75%)	**8,5**	logs/min. ave среднее	**1**	passes
Среднее кол-во бревен в день.(75%)	**4 075**	logs per day, в день среднее		
Производительность в смену	620	куб.м/смена бревен (среднее)		
Производит. в год по входу при односменной работе	156 161	куб м/год	бревен (среднее)	
Производит. в год по входу при двухсменной работе	312 323	куб м/год	бревен (среднее)	
Объем пиломатериалов за. 8 часовую смену	**310**	куб.м/день	пиломатер.(среднее)	
Объем пиломатериалов за год при односменной работе	78 081	куб.м/год	пиломат. в год (среднее)	
Объем пиломатериалов за год при двухсменной работе	156 161	куб.м/год	пиломат. в год (среднее)	
Объем пиломатериалов в час	**39**	куб.м/час	обр. досок	*(пол. выход 50%)*
	41	куб.м/час	обр. досок	*(пол. выход **53%**)*

Комплектация линии

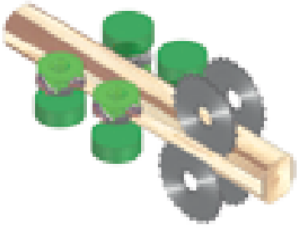


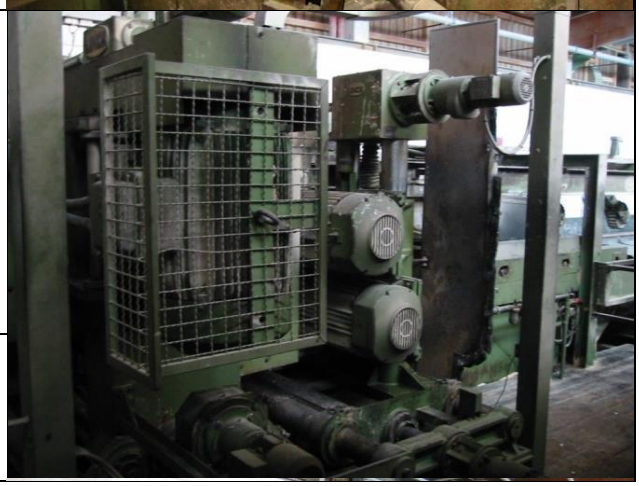
Загрузочная эстакада с системой разобщения бревен и поштучной выдачи



Устройство автоматического пизициировввния и подачи пиловочника в ФБС первого ряда

Фрезеровка горбыля ФБС Linck V25

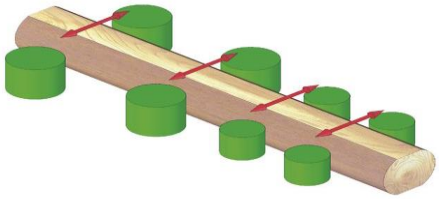




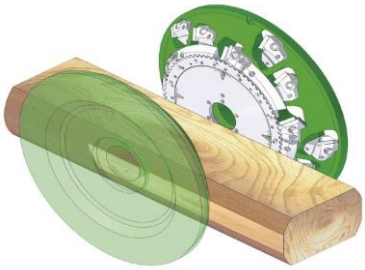
Станок для фрезерования кромки VP 34 и отделения боковой подгорбыльной доски VS 34

Узел отделения боковых досок

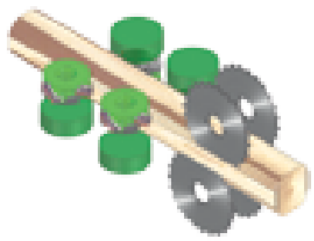
Узел кантовки бруса



Узел базировки и подачи лафета в ФБС второго ряда

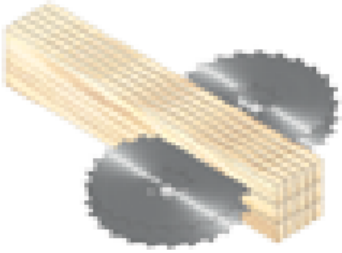


Фрезеровка горбыля на ФБС второго ряда



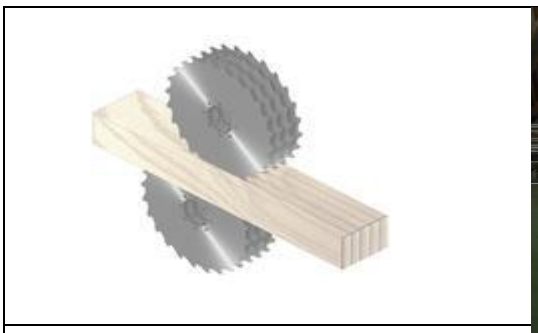
Станок для фрезерования кромки VP 34 и отделения боковой доски VS 34

Второй узел отделения и сбора боковых досок



Многопильный дисковый делительный станок НК 28 для горизонтального раскроя бруса

Система межстаночных транспортеров



Многопильный двухвальный станок MKV для раскроя центрального четырехкантного бруса

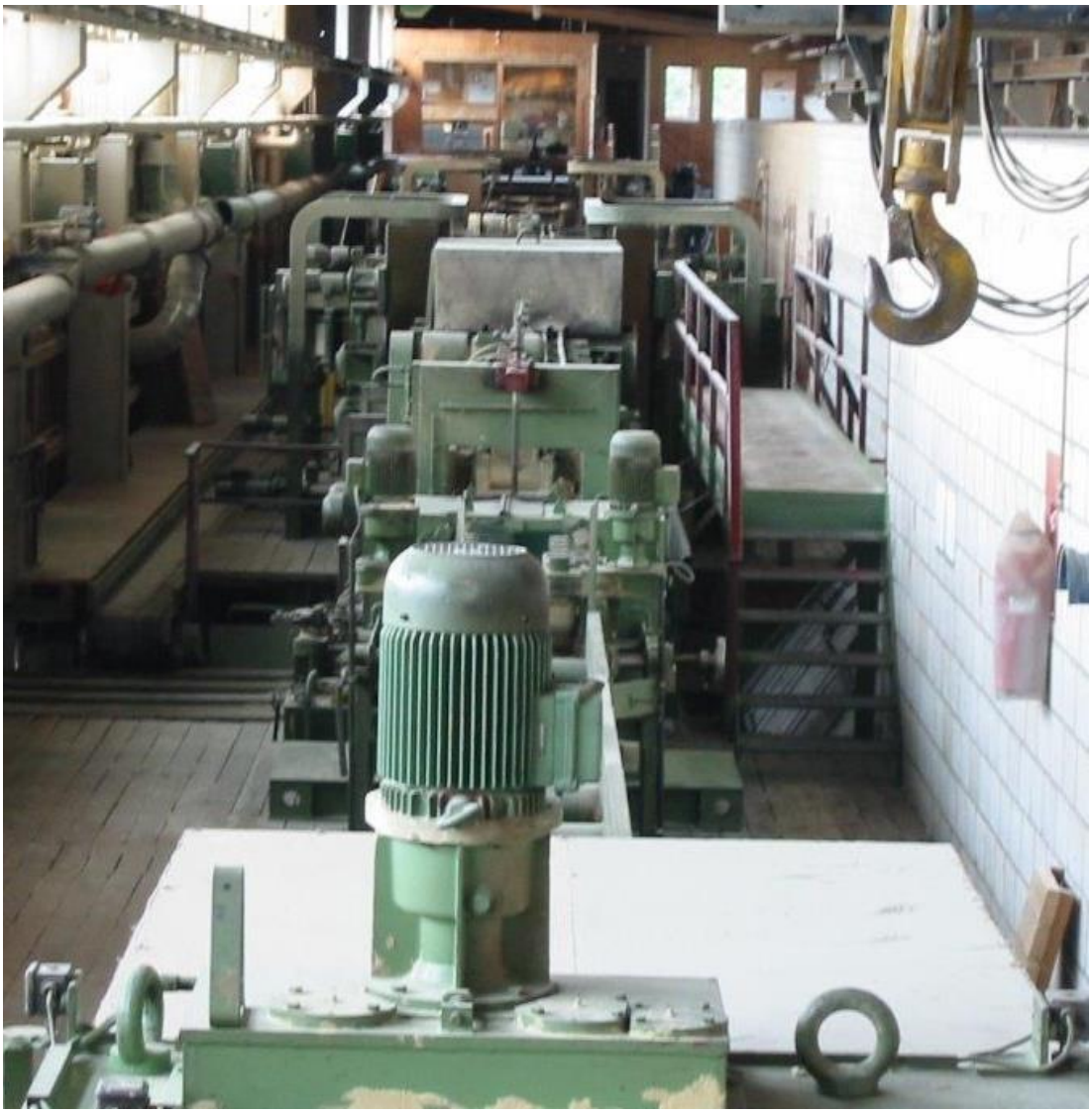
Сисема транспортеров приема центральных и боковых досок

Пакетоформирующая машина для пакетирования центральных досок

Система буферизации и выгрузки пакетов центральной доски

Система вибрационных конвейеров сбора отходов и рубительная установка

Вибросито для сепарации отходов

Заточное оборудование	Режущий инструмент

Состояние линии– рабочее
Год производства основного оборудования – начало 90 х
Модернизация системы управления и сканер - 2008
Линия не демонтирована, отключена от электроэнергии
Стоимость линии 760 000 Евро