

# Краткое технико экономическое обоснование технологии производства строганных погонажных изделий. Оценочный анализ себестоимости, примеры продукции, перспективы развития и тенденции спроса







# Варианты строганных погонажных изделий возможные к производству













Наименование производимой продукции	Профиль	Толщина, м.	Ширина, м.
Евровагонка		0,0125	0,096
Вагонка Штиль		0,0125	0,118
		0,018	0,096
Блок хаус		0,027	0,146
		0,021	0,146
Имитация бруса		0,016	0,146
		0,022	0,146
		0,028	0,096
Доска пола		0,036	0,096
доска пола		0,036	0,146
		0,046	0,096
		0,046	0,146
		0,02	0,04
Брусок сухой, строганный		0,03	0,03
(подшивочный)		0,04	0,04
		0,045	0,045
Доска сухая строганная с фасками.		0,02	0,09















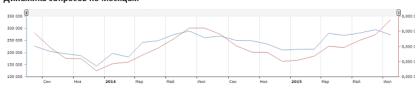


## Тенденции спроса на продукцию

#### Поисковое слово «Вагонка»

Период	Кол-во запросов	Период	Кол-во запросов
01.08.2013 - 31.08.2013	226394	01.08.2014 - 31.08.2014	268758
01.09.2013 - 30.09.2013	205201	01.09.2014 - 30.09.2014	250160
01.10.2013 - 31.10.2013	194982	01.10.2014 - 31.10.2014	249081
01.11.2013 - 30.11.2013	186931	01.11.2014 - 30.11.2014	234675
01.12.2013 - 31.12.2013	144268	01.12.2014 - 31.12.2014	210440
01.01.2014 - 31.01.2014	196931	01.01.2015 - 31.01.2015	212890
01.02.2014 - 28.02.2014	181105	01.02.2015 - 28.02.2015	215078
01.03.2014 - 31.03.2014	242274	01.03.2015 - 31.03.2015	280059
01.04.2014 - 30.04.2014	249130	01.04.2015 - 30.04.2015	271910
01.05.2014 - 31.05.2014	273498	01.05.2015 - 31.05.2015	280464
01.06.2014 - 30.06.2014	289078	01.06.2015 - 30.06.2015	294549
01.07.2014 - 31.07.2014	262122	01.07.2015 - 31.07.2015	274131

#### Динамика запросов по месяцам

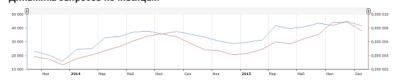


Рост количества запросов за год 13%

#### Поисковое слово «Имитация бруса»

Период	Кол-во запросов	Период	Кол-во запросов
01.10.2013 - 31.10.2013	23274	01.10.2014 - 31.10.2014	33375
01.11.2013 - 30.11.2013	20338	01.11.2014 - 30.11.2014	30553
01.12.2013 - 31.12.2013	15883	01.12.2014 - 31.12.2014	28727
01.01.2014 - 31.01.2014	24708	01.01.2015 - 31.01.2015	29829
01.02.2014 - 28.02.2014	24919	01.02.2015 - 28.02.2015	31517
01.03.2014 - 31.03.2014	33300	01.03.2015 - 31.03.2015	41902
01.04.2014 - 30.04.2014	33935	01.04.2015 - 30.04.2015	39608
01.05.2014 - 31.05.2014	37265	01.05.2015 - 31.05.2015	41028
01.06.2014 - 30.06.2014	37871	01.06.2015 - 30.06.2015	43626
01.07.2014 - 31.07.2014	35881	01.07.2015 - 31.07.2015	42043
01.08.2014 - 31.08.2014	37707	01.08.2015 - 31.08.2015	44829
01.09.2014 - 30.09.2014	35534	01.09.2015 - 30.09.2015	41637

Динамика запросов по месяцам

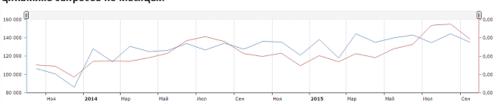


Рост количества запросов за год 20 %

#### Поисковое слово «Деревянный пол»

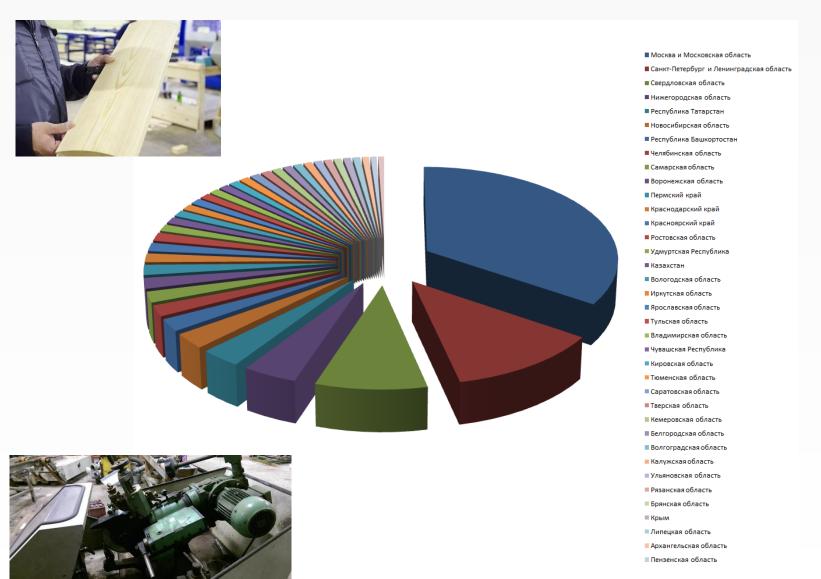
Период	Кол-во запросов	Период	Кол-во запросов
01.10.2013 - 31.10.2013	106562	01.10.2014 - 31.10.2014	136207
01.11.2013 - 30.11.2013	100774	01.11.2014 - 30.11.2014	135609
01.12.2013 - 31.12.2013	85997	01.12.2014 - 31.12.2014	121204
01.01.2014 - 31.01.2014	128159	01.01.2015 - 31.01.2015	138147
01.02.2014 - 28.02.2014	114105	01.02.2015 - 28.02.2015	117976
01.03.2014 - 31.03.2014	130880	01.03.2015 - 31.03.2015	144388
01.04.2014 - 30.04.2014	125226	01.04.2015 - 30.04.2015	135235
01.05.2014 - 31.05.2014	126500	01.05.2015 - 31.05.2015	140247
01.06.2014 - 30.06.2014	133936	01.06.2015 - 30.06.2015	143096
01.07.2014 - 31.07.2014	126903	01.07.2015 - 31.07.2015	134737
01.08.2014 - 31.08.2014	134323	01.08.2015 - 31.08.2015	144747
01.09.2014 - 30.09.2014	127623	01.09.2015 - 30.09.2015	135244



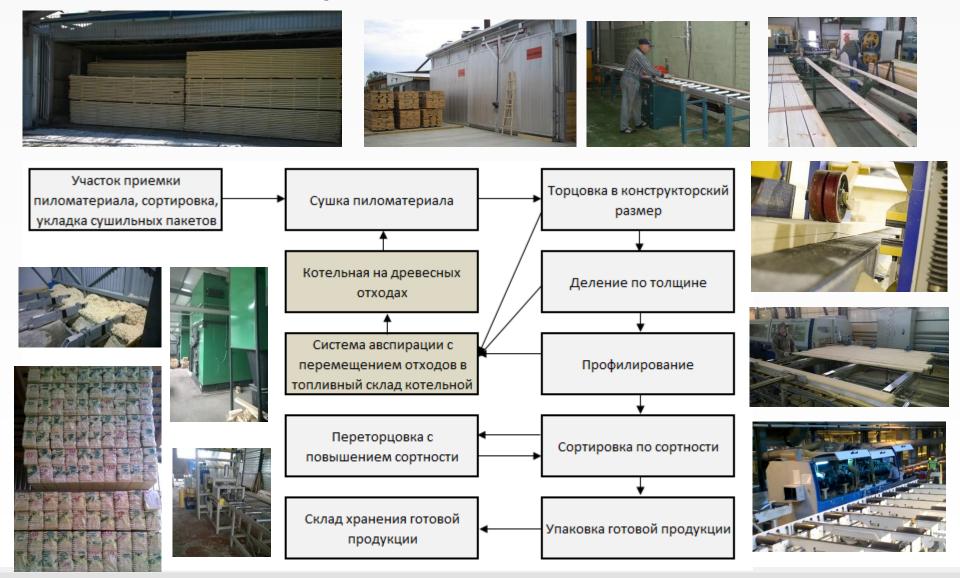


Рост количества запросов за год 12%

# Спрос на строганную продукцию по регионам



## Предлагаем Вашему вниманию краткое описание технологии производства строганных погонажных изделий



<sup>+7 (499) 391-88-75,</sup> 

<sup>+7 (968) 582-17-57</sup> 

## Экспресс экономика на основе производства «Евровагонки»

Сечение "вагонки"		
Ширина, мм.	Толщина, мм.	
96	12,5	

Сечение заготовки вагонки, после деления, до профилирования		Допуск на обработку (по толщине), мм	Допуск на обработку (по ширине), мм
Ширина, мм. Высота, мм.			
98 14,1		1,6	2

Сечение сухого пиломатериала до деления		Количество заготовок в доске	Толщина распила, мм.	Толщина пропила на делителе, мм.
Ширина, мм.	Толщина, мм.			
98	46	3	1,8	1,8

Минимальные сечения пиломатериала, есстественной влажности перед сушкой		Допуск на усушку по толшине, мм	Допуск на усушку по ширине, мм
Ширина, мм.	Толщина, мм.		
102	48	2	4

Гарантированные минимальные сечения пиломатериала,		
есстественной влажности перед сушкой (учетные		
сечения)+		
Ширина, мм. Толщина, мм.		
102	48	











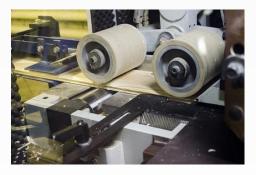
# Экспресс экономика на основе производства «Евровагонки»

Расчетный К выхода по сечениям	0,85
К выхода по дефектам сорт А, средний (Ель)	0,5
К выхода по дефектам сорт В, средний (Ель)	0,45
К выхода по дефектам сорт С, средний (Ель)	0,05

Цена вагонки с завода изготовителя	За 1 куб.м.
Сорт А	14 500 ₽
Сорт В	13 000 ₽
Сорт С	7 500 ₽

Цена пиломатериала, руб.	7 000 ₽
Себестоимость по исходному пиломатерилу	8 267 ₽
Затраты на сушку, укладку, перемещение сушильных пакетов, на 1 куб пиломатериала, с учетом К выхода	600₽
Затраты на упаковку на 1 куб.м. продукции (термоучадочная пленка)	620₽
Итого себестоимость по постоянным затратам	9 487 ₽

Количество работающих в цеху, чел	5
Средняя заработная плата 1 работающего, руб	25 000 ₽
Фонд заработной платы в месяц, руб.	125 000 ₽
Затраты на электроэенргию на 1 куб.м. продукции, руб	100₽
Затрат на инструмент на 1 куб.м. готовой продукции, руб.	30₽









## Экспресс экономика на основе производства «Евровагонки»

	Производительность в месяц при работе в одну смену, куб.м.			
Производительность в месяц при односменной работе, куб.м.	200	500	800	
К использования оборудования	0,75	0,75	0,75	
Количество рабочих дней в месяц	21	21	21	
Продолжительность смены, час	8	8	8	
Скорость подачи строгального станка, м/мин	22	55	88	
ФЗП в 1 куб.м. готовой продукции	625₽	250₽	156₽	
Итого затраты на 1 куб.м.погонажных изделий	10 242 ₽	9 867 ₽	9 774 ₽	
Средняя стоимость вагонки, с учетом К выхода по сортам, руб	13 475 ₽	13 475 ₽	13 475 ₽	
Прибыль в месяц до налого обложения, руб.	646 505 P	1 803 761 ₽	2 961 018 ₽	
Прибыль в месяц, с учетом минимального налогообложения,	484 878 P	1 352 821 ₽	2 220 764 P	

руб.







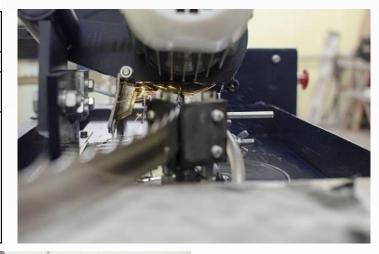


Как видно из выше изложенных таблиц

Основные проблемы производства	Правильная	Не правильная	
погонажных изделий:	технология	технология	
	Технология	Технология	
1. Процент выхода Сорта С, %	3-5%	20-35%	
2. Средняя цена строганных изделий, в			
зависимости от сортности, руб.	13 475 ₽	11 950 ₽	

3. Производительность в еденицу времени, т.е. количество сушильных камер и скорость подачи строгального станка, м/мин.

Все расчеты, подтвержденные многократной практикой показывают, что строжка на скоростях менее 25 м/мин не рентабельна, т.к. ФЗП и общезаводские расходы превышают прибыль от производства.









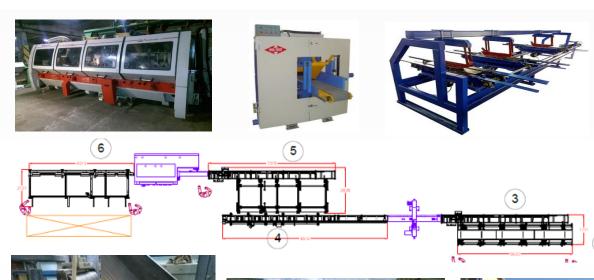
## Оценочные затраты на оборудование

Объем производства, куб.м. в месяц (1 сменный режим работы)	Торцовочный станок	станок	Четырехстронний станок (джойнированный) Weining или Leadermac	Автоматизация производства	Упаковка	Аспирация	Заточной участок	Итого
200	70 000 ₽	600 000 ₽	2 400 000 ₽	- ₽	120 000 ₽	400 000 ₽	670 000 ₽	4 260 000 ₽
500	150 000 ₽	800 000 ₽	3 400 000 ₽	980 000 ₽	650 000 ₽	700 000 ₽	670 000 ₽	7 250 000 ₽
800	250 000 ₽	870 000 ₽	4 500 000 ₽	1 000 000 ₽	650 000 ₽	700 000 ₽	750 000 ₽	8 720 000 ₽

Взяты средние цены за оборудование соответствующее ТЕХНИЧЕСКИМ УСЛОВИЯМ НА ПРОИЗВОДСТВО СТРОГАННЫХ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ ПОДАЧИ С ГАРАНТИЕЙ КАЧЕСТВА ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ



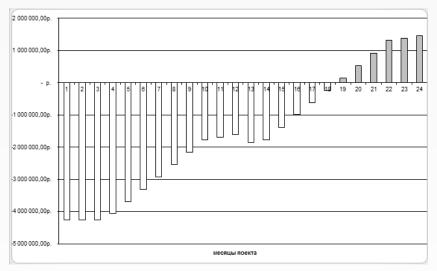


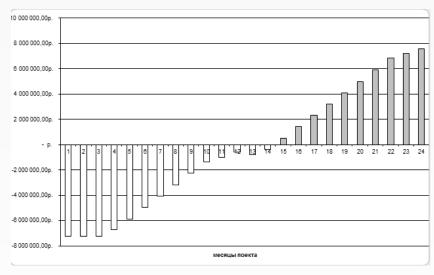




+7 (499) 391-88-75, +7 (968) 582-17-57

## Графики окупаемости проектов

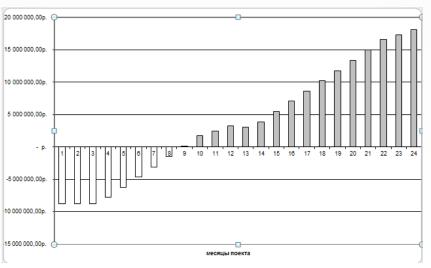




Производительность 200 куб.м. в месяц

Производительность 500 куб.м. в месяц







Производительность 800 куб.м. в месяц

#### Просим Вас обратить внимание на следующее:

#### Технологическая цепочка:

- Использование делителя обязательно, т.к. сушка «тонкой» доски под производство погонажа приводит к повышенному выпадению сучков, неэффективному заполнению сушильной камеры, появлению дополнительного ассортимента пиломатериала и т.д.
- Участок переторцовки выполняет строго вспомогательные функции процент выхода С от общего объема выхода не должен превышать 5%

#### Экспресс экономика

- Основные экономические показатели формируются исходя из трех основных правил
  - Средняя стоимость 1 куб.м. готовой продукции, которая напрямую зависит от процентовки выхода по сортам при несоблюдении технологии процесса производства можно получить 30% выхода сорта С и, как следствие не рентабельный бизнес.
  - ФЗП в 1 куб.м. продукции, также напрямую зависит от производительности, которая обеспечивается:
    - Рабочей скоростью подачи станка (наличие прифуговочных устройств)
    - Наличие механизации. Легко заметить, что строжка на скоростях менее 25 м/мин просто не рентабельна.
  - На более развернутом экономическом анализе становиться видно, что принципиальное влияние также оказывают простои – надежность оборудования и быстрота начала продаж продукции

#### Оценочные затраты

• Для новичков в глубокой переработке рекомендуется начинать с минимальной линии, производительностью 300-400 куб.м. продукции в месяц, с постепенным выходом на более высокую производительность путем наращивания сушильных объемов и установки механизации. Таким образом, минимизируя затраты, но оставаясь в рамках рентабельности, Вы сможете сформировать коллектив, отработать технологии и наработать сбытовую сеть для дальнейшего укрупнения бизнеса.







## Почему выгодно работать с Тимбер Солюшнс:

Наша задача — не продать Вам оборудование, а помочь организовать Ваш деревоперерабатывающий бизнес, в частности:

- Выбрать концепцию производства и правильно просчитать его рентабельность и выгодность до момента траты Вами денег
- Правильно рассчитать К выхода по геометрии и по сортности
- Правильно расставить оборудование, минимизировать логистику и прочие заводские затраты
- Правильно подобрать оборудование, его комплектацию с обоснованием выбора
- Минимизировать затраты на создание производства без потери в производительности и качестве выпускаемой продукции
- Вовремя и в срок поставить оборудование, произвести его монтаж и ввод в эксплуатацию
- Произвести сдачу оборудования по гарантийным испытаниям с выпуском контрольной партии продукции
- Заранее рассчитать все сопутствующее инженерное оборудование и сети, помочь с выбором и поставкой, с минимизацией расходов
- Подобрать производственный персонал и обучить его
- Освоить технологию производства с выпуском изделий лучшего качества и с высокими К выхода.
- Внедрить сквозные ТУ на продукцию
- Наладить учет и контроль за производством и продажами
- Организовать службу продаж предприятия, помочь с подбором персонала и его обучением
- Визуализировать предприятие и его продукцию презентации, сайты, прайс листы и т.д.
- Сообщить всем потенциальным покупателям в РФ и за рубежом о начале производства новой продукции с рекомендацией производителя
- Системно снабжать информацией об изменении рынка сбыта деревоизделий и цен
- И многое другое.



Спасибо, что дочитали до конца! Контактная информация

## **TIMBER SOLUTIONS**

Вильбовец Дмитрий Валерьевич, Катулин Илья Владимирович

- +7(499)391-88-75
- +7(967)582-17-57

www.timbersol.ru

# <u>Технологии прибыльной деревообработки</u>

# <u>PS</u>

- 1. Проводим оценку проектов по экономической и технологической части, анализ рынка продукции, подготовку инвестиционных проектов.
- 2. Разрабатываем и внедряем проектные решения для лесопиления, деревообработки и мебельных производств.
- 3. Осуществляем подбор оборудования, обосновывая его комплектацию технологическими задачами и экономической эффективностью.
- 4. Готовые проектные решения, для производства погонажных изделий <a href="http://www.timbersol.ru/pogonag/">http://www.timbersol.ru/pogonag/</a> и деревянного домостроения <a href="http://www.timbersol.ru/dom/">http://www.timbersol.ru/dom/</a> с экономическим обоснованием.
- 5. Продвижение продукции деревообрабатывающего предприятия на рынке сбыта
- 6. Помогаем вывести предприятия из кризиса на рентабельные рельсы